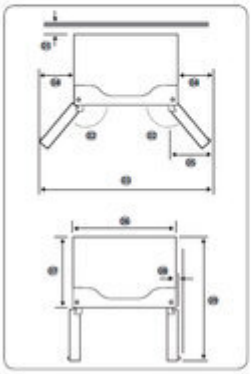
Americano Samsung RF48A400EM9/EF

Profundidad "A"	740
Anchura "B"	833
Altura "C"	1793
Altura total "D"	1775

(unidad: mm)



01 Más de 50 mm
02 130°
03 1394 mm
04 282 mm
05 320 mm
06 830 mm
07 655 mm
08 36 mm
09 1088 mm

Características

- **PARA ENTREGAS EN DOMICILIO, CONSULTAR** - Frigorífico Americano **MultiDoor** No Frost - E
- Plateado Mate - **Fabricador de Hielo** - **Twin Cooling Plus**
- 179,3 x 83,3 x 74 cm (alto x ancho x fondo)
- Clase energética E
- Para los Frigoríficos Americanos de Samsung no disponemos de servicio a domicilio
- Display exterior
- Compresor Digital Inverter con 10 años de garantía
- Sistema No Frost
- **Twin Cooling Plus** Optimiza la temperatura y la humedad en el frigorífico y el congelador gracias a su sistemas de enfriamiento independientes
- **Twist Ice Maker:** Fabricador de hielo
- Power Cool
- Power Freeze
- **Frigorifico:** Anti Olores - 3 Estantes - 2 Cajones de frutas y verduras - 6 Baldas en la puerta - Huevera
- **Congelador:** 3 Estantes - 2 Cajones
- Alarma de puerta
- Luz LED interior
- Color: Plateado Mate
- Tirador integrado horizontal
- Capacidad del congelador: 12 kg/24hr
- Potencia Sonora: 41dB
- Consumo: 298 kWh/año
- Capacidad refrigerador/congelador: 329/159 litros
- Dimensiones (alto x ancho x fondo): 1793 x 833 x 740 mm
- **Twin Cooling Plus:** Optimiza la temperatura y la humedad en el frigorífico y el congelador gracias a su sistemas de enfriamiento independientes. Twin Cooling Plus preserva los alimentos en las mejores condiciones y protege los sabores y aromas naturales al tiempo que impide que se mezclen los olores. Al crear un alto nivel de humedad en el frigorífico, se consigue que los alimentos perecederos aguanten frescos más tiempo.
- **Diseño moderno y elegante:** Da a tu hogar un toque de sofisticación. Su diseño, muy moderno y limpio, incluye una puerta plana con el asa oculta y un panel frontal LED que te permite acceder fácilmente a las funciones de control y comprobar el estado del frigorífico.
- **Tecnología Digital Inverter:** Todo lo que se reduce en ruido, aumenta en eficiencia energética. Al contrario que los compresores convencionales, el compresor Digital Inverter ajusta automáticamente la velocidad en función de la necesidad de enfriamiento.

Características (cont.)

- **Power Cool / Power Freeze:** Con solo tocar un botón, la función Power Cool expulsa aire frío intensamente dentro del frigorífico para enfriar rápidamente tus alimentos o tus bebidas favoritas. Power Freeze envía una ráfaga de aire frío al congelador. Es ideal para congelar alimentos rápidamente o hacer hielo.
- **Zona Fresh:** Preserva la frescura y el sabor de frutas y verduras durante más tiempo. La Zona Fresh es un cajón diseñado con un sistema de sellado perfecto que crea la atmósfera adecuada para almacenar alimentos perecederos. Detecta y ajusta continuamente el nivel de humedad del cajón para garantizar que siempre sea óptimo.
- **Dispensador de hielo móvil:** Asegúrate de tener siempre hielo listo en los meses de calor. Con solo girar el dispensador de hielo móvil, tendrás una gran cantidad a tu disposición. Y si tras el cambio de estación ya no necesitas hielo, puedes extraer el dispensador para dejar más espacio libre en el congelador.
- **No Frost:** Olvídate de perder tiempo y energía descongelando el frigorífico. La tecnología No Frost mejora la circulación de aire para mantener una temperatura constante que previene la formación de hielo. También ayuda a alcanzar la temperatura óptima mucho más rápido y es menos exigente con el sistema de enfriamiento, alargando así su vida.