



### Los alimentos se mantienen jugosos e hidratados

Los frigoríficos combi de la Serie 6000 TwinTech® No Frost protegen los sabores de los alimentos. Superior al Total No Frost estándar, la tecnología avanzada combina dos sistemas de refrigeración para el frigorífico y el congelador. El congelador no produce escarcha. La humedad del frigorífico se mantiene óptima.

Frigorífico Combi de la Serie 6000 Twintech MultiFlow de 1,92 mts y 70 cm de ancho, display LED en puerta, Cajón ExtraChill, Tirador integrado, luces LED, Puerta plana INOX Antihuellas

## Ventajas y características



### TwinTech No Frost: Humedad óptima del frigorífico, congelador sin escarcha

TwinTech® No Frost tiene un avanzado sistema de refrigeración dual para el frigorífico y el congelador. Esto garantiza una humedad óptima en el frigorífico para evitar que los alimentos se sequen, mientras que el congelador se mantiene sin escarcha.

- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Dispensador Twist & Serve
- Coolmatic, enfriado rápido de los alimentos
- Frostmatic, congelado rápido de los alimentos
- Función de vacaciones.
- Indicador temperatura alta: --
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Luz: LED en panel superior
- Bandejas cooler: 3, Plástico laminado
- Cajones del frigorífico: 1 Maxi1 cajón extraíble
- Cajones estándar: Ninguno, 1 cajón extraíble
- Cajon/es de gran capacidad: Plástico y aluminio
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles
- Patas regulables en altura

### DesignLine, deja que tu cocina llame la atención

El diseño contemporáneo de líneas puras de este frigorífico cobra vida gracias a la calidad de los materiales que aportan un toque de elegancia y armonía a tu entorno de cocina.

### MultiFlow, temperatura estable en todo el compartimento frigorífico

Mantén los alimentos tan frescos como cuando los compraste con un frigorífico MultiFlow. Una tecnología que hace circular el aire frío por todo el frigorífico para mantener una temperatura estable, conservando mejor los alimentos y evitando que se sequen.



#### Especificaciones de producto

Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	41
Color	Inox antihuellas	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Libre instalación
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	481	Mandos de control	Control electrónico táctil
Nº de termostatos	2	Tipo de puerta	Planas
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	288	Iluminación	LED en panel superior
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	8	Medidas (mm)	1920x700x712
Nº estrellas congelador	4	Medidas hueco (mm)	No aplica
Autonomía sin corriente (h)	13.5	Tipo de frío	MultiFlow
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	137	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	344	Seguridad niños	No
Tipo frío congelador	No Frost	Display LED	Sí
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Puerta reversible	Sí
Emissiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C	Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	No
		Estante lácteos	1 transparente de ancho total, Con embellecedor
		Estantes de la puerta	2, Ancho total, Transparente, Con embellecedor
		Cajones especiales	Plástico y aluminio

