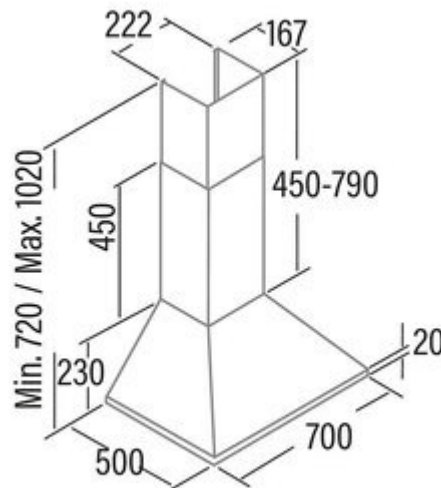


Campana Cata OMEGA700X/L/M



Características

- Campana decorativa pared
- **Ancho: 70 cm** - INOX
- Extracción máxima: 645 m3/h - Nivel sonoro mínimo: Máximo silencio 58dB(A)
- Clase energética: C
- Diseño T invertida
- Panel de Control Mecánico
- 3 niveles de extracción
- Capacidad de extracción máxima - mínima (Reg.(UE) nº65/2014): 645m3/h - 385m3/h
- Nivel sonoro (Reg.(UE) nº65/2014): 58dB(A), máximo: 72dB(A)
- Motor M3R. Extra silencioso. Consumo máximo de energía 270W
- Iluminación de alta eficiencia mediante LED
- Sistema de fácil instalación
- Filtros lavables en lavavajillas
- Acabado en Inox
- Presión máx.: 430 Pa
- Descarga 150/125 mm
- Consumo de energía anual: 95,7 kWh/año
- Funcionamiento con salida al exterior y recirculación
- **Accesorios opcionales:**

- Dimensiones del producto: 720-1020 x 700 x 500 mm (alto x ancho x fondo)
- Altura del producto sin chimenea: 230 mm
- Distancia mínima a una placa eléctrica / gas: 650 / 650 mm
- Filtros carbón activo (02859398) **Código: 1519972A**
- Válvula antiretorno (02832004) **Código: 1519380G**
- Extensión tubo superior (02861301) **Código: 1519381Z**