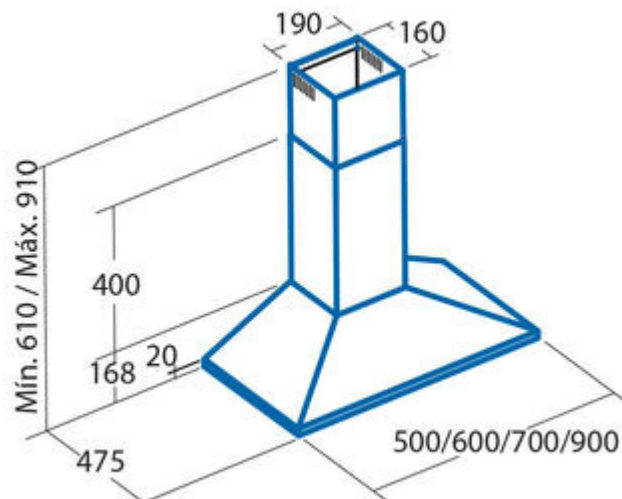


Campana Cata V900X/L



Características

- Campana decorativa pared
- **Ancho: 90 cm** - Acero INOX
- Extracción máxima: 420 m³/h - Nivel sonoro mínimo: 53 dB (A)
- Clase eficiencia energética C
- Diseño 'Piramide' alta
- **Panel de Control Mecánico**
- 3 niveles de extracción
- Capacidad de extracción máxima – mínima (Reg.(UE) n°65/2014): 420m³/h - 210m³/h
- Nivel sonoro (Reg.(UE) n°65/2014): 53dB(A), máximo: 65dB(A)
- Motor K7 PLUS. Extra silencioso. Consumo máximo de energía 95W
- **Iluminación LED E-14**
- Sistema de fácil instalación
- Filtros lavables en lavavajillas
- Acabado en inox
- Presión max. 200 Pa
- Descarga 150/125 mm
- Consumo de energía anual: 53,7 kWh/año
- Funcionamiento con salida al exterior o en recirculación
- Dimensiones del producto: 610-910 x 900 x 475 mm (alto x ancho x fondo)
- **Accesorios opcionales:**

- Altura del producto sin chimenea: 168 mm
- Distancia mínima a una placa eléctrica / gas: 650 / 650 mm
- Filtros carbon activo (02859394) **Código: 1519380C**
- Filtro metálico MAX PRO (02800917) **Código: 1519381C**
- Filtro metálico (02800905) **Código: 15193807 - 1519972Q**
- Filtro DUAL metálico+carbon activo (02800918) **Código: 1519381F**
- Tubo flexible silenciador (02893002) **Código: 1519381S**
- Válvula antirretorno (02832004) **Código: 1519380G**
- Extensión tubo superior (02862302) **Código: 1519381Y**