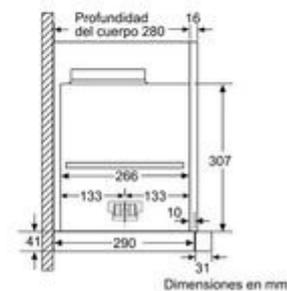
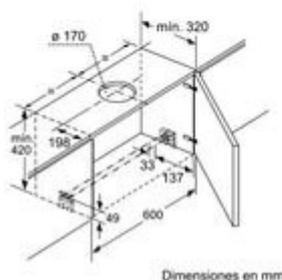
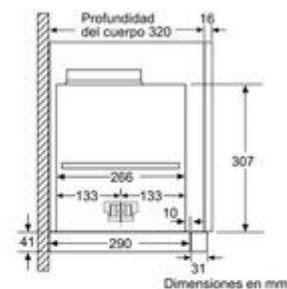


# Campana Siemens LI99SA684 'Olimpo'



## Características

● Campana Encastrable extraplana telescópica - **Sensor de calidad del ambiente**

● **Ancho: 90 cm** - Acero INOX/Frente Cristal Negro

● Extracción máxima: 959 m<sup>3</sup>/h - Potencia sonora nivel 3: 57 dB (A)

● Clase energética A

● Para encastre en mueble de 60 cm

● Motor iQdrive con 10 años de garantía

● Función auto: sensor automático de calidad del ambiente

● Iluminación LED regulable en intensidad

● Extremadamente silenciosa

● TouchControl Slider

● 5 potencias de extracción

● Potencias de extracción: 280/370/500/675/960 m<sup>3</sup>/h

● Potencias sonoras: 42/49/57/54/71dB (A)

● Filtros de acero inoxidable lavables en lavavajillas

● Indicador electrónico de saturación de filtros antigrasa y de carbón activo

● Posibilidad de instalación en salida de aire al exterior o en recirculación.

● Potencia intensiva con retracción automática

● Para instalación en recirculación necesario kit de recirculación o filtro de carbón activo (accesorio).

● Desconexión automática temporizada

● Sistema de fácil instalación.

● Distancia mínima a una placa de cocción eléctrica/gas: 430/650 mm

● Consumo de energía anual: 40,9 kWh

● Dimensiones aparato: 378 x 898 x 290/455 mm (alto x ancho x fondo)

● Dimensiones nicho de encastre: 337 x 524 x 290 mm (alto x ancho x fondo)

● **Accesorios opcionales:**

● DSZ4565 Set de recirculación tradicional

● DWZ1IX1C6 Set de recirculación de alta eficiencia

● DWZ1IT1D1 Set de recirculación regenerativo

● DSZ4960 Accesorio para ocultar la campana

● Sustituye a LI99SA683