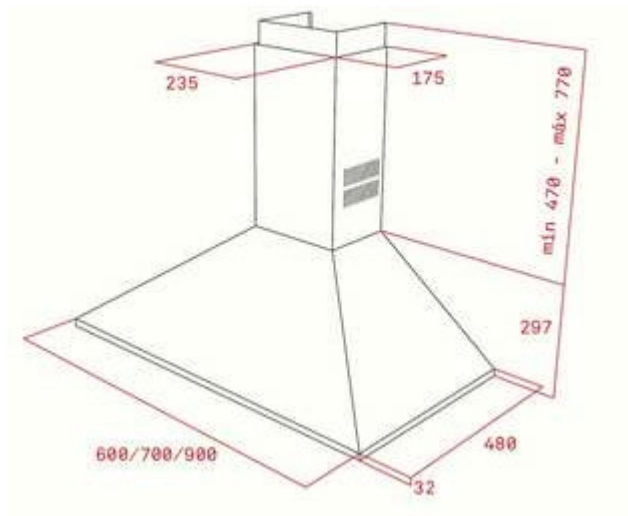


Campana Teka DBP70PRO Inox (EEC/EU)



Características

- Campana decorativa pared
- **Ancho: 70 cm** - INOX
- Extraccion maxima: 613 m3/h (I.E.C.) - Potencia sonora minima: 53 dBA
- Clase energetica: D
- Diseño 'piramide alta'
- Mandos pulsantes
- 2 lamparas halogenas
- Tres velocidades + intensiva
- Piloto indicativo de funcionamiento
- Filtros metalicos decorativos inox
- Motor de doble turbina
- Valvula antirretorno
- Capacidades de extraccion: min. 318 m3/h - max. 613 m3/h
- Potencia sonora: min. 55 dBA - max. 68 dBA
- Posibilidad de funcionamiento en recirculacion
- Consumo energetico anual: 138 kWh
- Dimensiones: 737-1.067 x 700 x 480 mm (alto x ancho x fondo)
- Alto del cuerpo: 297 mm
- Accesorios opcionales:
 - Kit: -Filtro de carbón con tubo (SET CFH 15200 L2C) Ref: 113290017
 - Kit: -Filtro regenerativo con tubo (SET RFH 15200 L2C) Ref: 113290011
 - Filtro de carbon (C1RTK) Ref: 113290015

- Filtro Regenerativo (R1RTK Ref: 113290009
- Cubre tubo superior Ref: 81472103