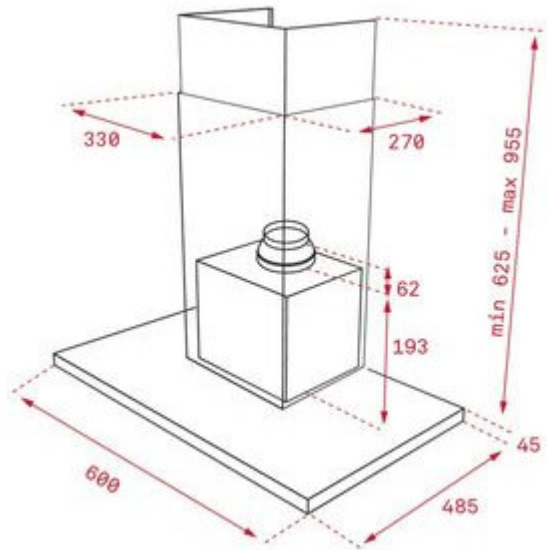


# Campana Teka DLH686T Inox



## Características

- Campana decorativa pared
- **Ancho: 60 cm** - INOX/Frente Cristal Negro
- Extracción máxima: 701 m<sup>3</sup>/h (I.E.C.) - Potencia sonora mínima: 53 dBA
- Clase energética: A+
- Diseño 'T' invertida
- Mandos digitales Touch Control con display blanco
- Barra de iluminación LED
- 3 Velocidades + intensiva
- Programador del tiempo de aspiración
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- Filtros metálicos interiores
- Estructura superior de cristal reforzado
- Motor blindado de doble turbina (ECOPOWER)
- Vavula antirretorno
- Posibilidad de funcionamiento en recirculación con (SET convencional CFH15200 L3C) (113290018) y (SET regenerativo RFH15200 L3C) (113290010)
- Capacidades de extracción: min. 303 m<sup>3</sup>/h - max. 701 m<sup>3</sup>/h
- Potencia sonora: min. 53 dBA - max. 69 dBA
- Consumo energético anual: 41 kWh
- Alto del cuerpo: 45 mm

- Dimensiones: 670-1.000 x 600 x 485 mm (alto x ancho x fondo)

### ● Accesorios opcionales:

- (SET convencional CFH15200 L3C) (113290018)
- (SET regenerativo RFH15200 L3C) (113290010)
- Filtro de carbón C1RTK (113290015)
- Filtro regenerativo R1RTK (113290009)
- Cubre tubo superior inox (113290024)