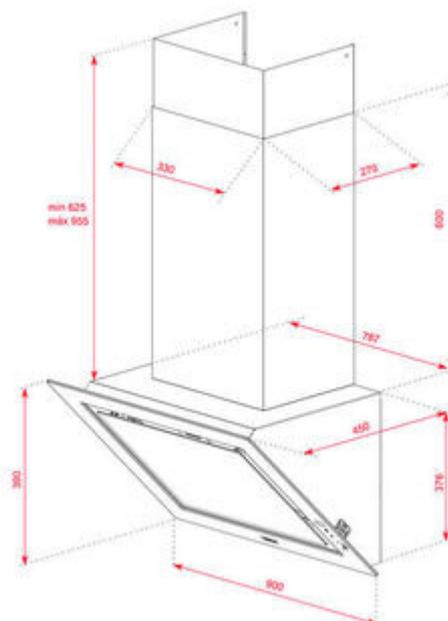


# Campana Teka DLV98660TOS BLACK



## Características

- Campana decorativa pared vertical
- Ancho: 90 cm - Cristal Negro
- Extracción máxima: 696 m<sup>3</sup>/h (I.E.C.) - Potencia sonora mínima: 51 dBA
- Clase energética: A+
- Diseño vertical Cristal
- Mandos digitales Touch Control con display blanco
- Barra de iluminación LED
- Tres velocidades + intensiva
- Sistema de aspiración perimetral Contour
- Función aire fresco
- Indicador digital de velocidad seleccionada
- Programador del tiempo de aspiración
- Filtros metálicos
- Depósito de grasa extraíble
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
- Posibilidad de funcionamiento en recirculación
- Válvula antirretorno
- Potencias de extracción m<sup>3</sup>/h: 696/558/290

- Potencias sonoras dBA: 51/67/70
- Consumo energético anual: 43 kWh
- Dimensiones: 625-955 x 900 x 390 mm (alto x ancho x fondo)
- **Accesorios opcionales:**
- (SET convencional CFH15200 L3C) (113290018)
- (SET regenerativo RFH15200 L3C) (113290010)
- Filtro de carbón sin tubo (SET CFH 15200 O2C) (113290016)
- Filtro regenerativo sin tubo (SET RFH 15200 O2C) (11390012)
- Filtro de carbón C1RTK (113290015)
- Filtro regenerativo R1RTK (113290009)
- Cubre tubo superior inox (113290024)