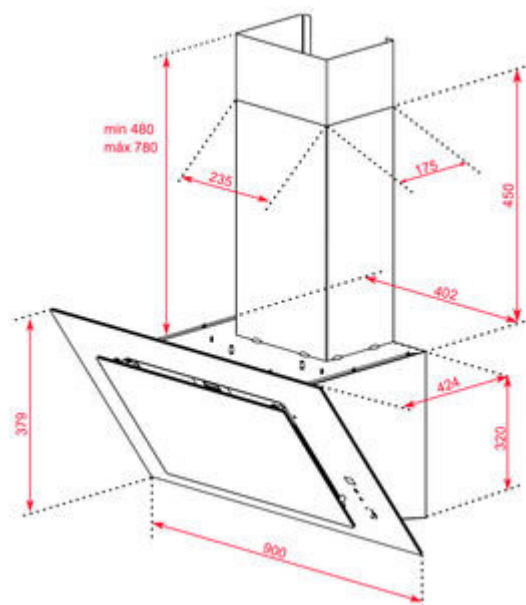


Campana Teka DVT98660TBS WH Blanco



Características

- Campana Decorativa Pared - Inclínada
- **Ancho: 90 cm** - Cristal Blanco
- Extracción máxima: 698 m³/h (I.E.C.) - Potencia sonora mínima: 61 dBA
- Clase energética: A+
- Diseño Inclínado
- Sistema de aspiración Dual
- Sistema de aspiración perimetral "Contour"
- Mandos digitales Touch Control
- Sistema de apertura del panel frontal mediante pistón
- Tres velocidades + intensiva
- Función aire fresco
- 2 lámparas LED
- Indicador digital de velocidad seleccionada
- Programador del tiempo de aspiración
- Filtros metálicos
- Depósito de grasa extraíble
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
- Válvula antirretorno
- Capacidades de extracción: min. 307 m³/h - max. 584 m³/h

- Potencia sonora: 61/72/74 dB
- Posibilidad de funcionamiento en recirculación
- Consumo energético anual: 38,7 kWh
- Dimensiones: 480-780 x 900 x 424 mm (alto x ancho x fondo)
- Alto sin conducto: 379 mm
- Accesorios opcionales:
- Kit: -Filtro de carbón con tubo (SET CFH 15200 L2C) Ref: 113290017
- Kit: -Filtro de carbón sin tubo (SET CFH 15200 O2C) Ref: 113290016
- Kit: -Filtro regenerativo con tubo (SET RFH 15200 L2C) Ref: 113290011
- Kit: -Filtro regenerativo sin tubo (SET RFH 15200 O2C) Ref: 113290012
- Filtro de carbon (C1RTK) Ref: 113290015
- Filtro Regenerativo (R1RTK Ref: 113290009
- Cubre tubo superior Ref: 81472103