

Combi AEG RCB646E3MX



Características

- Frigorífico Combi No Frost Congelador - E
- Puertas INOX antihuellas - **Dispensador Twist & Serve**
- 192 x 70 x 71 cm (alto x ancho x fondo)
- **Frigorífico Combi Twintech MultiFlow de la gama Flex**
- **Display LED en puerta - Cajón ExtraChill - Tirador integrado - luces LED**
- Puerta plana INOX Antihuellas
- Clase energetica E
- **Iluminación LED en panel superior**
- **Control electrónico de la temperatura con display LCD en la puerta**
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Indicador temperatura alta: Display, Alarma acústica
- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- **Dispensador Twist & Serve:** Este dispensador evita la incómoda tarea de sacar los hielos de la cubitera. Con el 'Twist & Serve', simplemente tendrás que girar la manecilla y los hielos caerán a tu recipiente sin ningún esfuerzo extra.

- **Coolmatic**, enfriado rápido de los alimentos
- **Frostmatic**, congelado rápido de los alimentos
- Función de vacaciones.
- 3 Bandejas cooler Vidrio
- 2 Cajones Congelador Plástico transparente.
- Cajones del frigorífico 1 MaxiTransparente
- Cajon de gran capacidad Cajón Extra Chill
- Puertas A derecha (reversibles por SAT)
- Patas regulables en altura
- Capacidad util frigorifico/congelador: 344/137 litros
- Capacidad de congelacion (kg/24h): 7
- Consumo de energia: 287 kWh/año
- Potencia sonora 43 dB(A)
- Dimensiones (alto x ancho x fondo sin tirador): 1920 x 700 x 720 (total) mm
- **MultiSpace** ofrece más capacidad de almacenamiento gracias a la altura extra. Más alto de lo habitual, utiliza todo el espacio de la parte superior. Las soluciones de espacio inteligentes y un interior ajustable le dan más formas de almacenar los ingredientes.

Características (cont.)

- **TwinTech No Frost**, tus alimentos hidratados y jugosos por más tiempo TwinTech® No Frost protege la calidad de los alimentos. Los sistemas avanzados de doble enfriamiento, son superiores a los sistemas estándar, evitando la creación de escarcha y garantizando la humedad óptima de los alimentos, perdiendo un 60% menos de pérdida de masa alimentaria
- **MultiFlow**, temperatura estable en todo el compartimento frigorífico. Una tecnología que hace circular el aire frío por todo el frigorífico para mantener una temperatura estable, conservando mejor los alimentos y evitando que se sequen.
- **Diseño premium**, El diseño contemporáneo y de líneas puras de este frigorífico le dará a tu cocina un aire muy moderno, elegante y minimalista. La calidad de los materiales de su puerta plana hacen de este electrodoméstico el nuevo centro de atención en tu cocina.
- **Ajustes con control electrónico para una mayor usabilidad**
Control electrónico de doble toque. El panel y la pantalla LED permiten acceder sin esfuerzo a la temperatura y a los ajustes generales. Ajústalo todo con precisión para un almacenamiento superior de los alimentos.