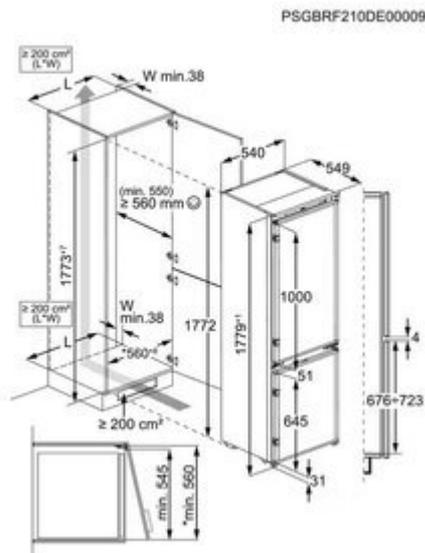


Combi Electrolux ENG7TE18S



Características

- Frigorífico Combi No Frost congelador - E
- Integrable - **TwinTech**
- 177,2 x 54,6 x 54,9 cm (alto x ancho x fondo)
- Tecnología TwinTech®: 2 sistemas de refrigeración independientes
- Compresor Inverter
- Clase energética E
- Display digital XXL
- Control táctil
- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Permite un gran circulación de aire ventilado en frigorífico
- Función ActionCool que alcanza rápidamente la temperatura de refrigeración deseada
- Función ActionFreeze que congela los alimentos rápido para conservar todo su sabor y nutrientes
- Indicador temperatura alta: Display, Alarma acústica con función desactivado
- Alarma acústica y luminosa de puerta abierta
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento

- Luz: Cenital tipo luna
- **1 Cajón Greenzone**
- 3 Bandejas en el frigorífico, y Botellero
- 3 Cajones en el congelador
- Puertas: A derecha reversibles
- Montaje: Técnica de arrastre
- Consumo: 216 kWh/año
- Nivel de ruidos dB (A): 36
- Capacidad útil del refrigerador: 194 litros.
- Capacidad útil del congelador: 62 litros
- Poder de congelación: 7 kg/24 horas
- Autonomía: 9,5 horas
- Dimensiones del hueco (alto x ancho x fondo): 1780 x 560 x 550 mm
- Dimensiones del aparato (alto x ancho x fondo): 1772 x 546 x 549 mm
- **Hasta un 95 % de conservación de las vitaminas con GreenZone:** Los frigoríficos combi de la Serie 700 GreenZone tienen un cajón hermético especial con una temperatura independiente que mantiene la humedad a niveles óptimos. Esto conserva hasta el 95 % de vitaminas después de 11 días, ya que protege las verduras con la cantidad adecuada de humedad

Características (cont.)

- **Hasta un 95 % de vitaminas conservadas después de 11 días:** El cajón de almacenamiento GreenZone es ideal, ya que elimina el exceso de humedad al conservar la cantidad adecuada de humedad de tus verduras. Esto conserva hasta el 95 % de vitaminas después de 11 días, ya que protege las verduras con la cantidad adecuada de humedad
- **Los alimentos se conservan un 60 % más jugosos e hidratados con la tecnología TwinTech:** Con TwinTech No Frost nunca hace falta descongelar el aparato. Su doble sistema de refrigeración mantiene los alimentos un 60 % más hidratados que los frigoríficos con un solo evaporador. Al no utilizar aire del congelador, mantiene el grado ideal de humedad y evita que los alimentos se sequen
- **Con DynamicAir, siempre todo bien refrigerado:** DynamicAir se asegura de que dentro de tu nevera se mantenga una temperatura estable. Funciona haciendo circular el aire frío por todas partes para que la comida no se caliente ni siquiera al abrir la puerta
- **Control táctil con Ecometer: directrices para el mejor consumo energético:** El control táctil con Ecometer sirve de guía para seleccionar ajustes de mayor eficiencia energética mientras mantiene la nevera a la temperatura óptima