

Combi Whirlpool WB70E 973 X



Características

- Frigorífico Combi No Frost TOTAL - D
- Puertas Acero INOX Antihuellas - **FreshBox 0° - 6th Sense**
- 195,5 x 70 x 75,5 cm (alto x ancho x fondo)
- Clasificación energética D
- **Tecnología 6th Sense**
- Control electrónico
- Sistema Multiflow
- Alarma de la puerta
- Alarma de temperatura
- **Frigorífico**
- Temperatura del frigorífico ajustable
- FreshBox 0°
- Función Fast Cooling (enfriamiento rápido)
- Iluminación interior fluorescente
- 3 estantes ajustables
- 1 cajón de verduras
- Compartimento XXL para fruta y verdura
- Accesorio botellero integrado
- 3 estantes en el compartimento del frigorífico
- **Congelador**
- 3 cajones del congelador
- Bandeja para cubitos

- Función Fast Freezing (congelación rápida)
- Compartimento de congelación rápida
- Acabado Optic Inox Terminando
- Estética premium en el interior
- Puerta reversible derecha
- Consumo energético anual 233 kWh
- Nivel de ruido: 40 dB (A)
- Clase climática SN-T
- Capacidad de congelación: 12 Kg/24 h
- Tiempo de subida de la temperatura 18 h
- Capacidad Neta Total 462 L (309 L Frigorífico + 153 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1955x700x755 mm
- Peso neto: 84 kg
- **Tecnología 6th SENSE** Hasta un 30% de ahorro energético. La tecnología 6th SENSE controla la temperatura en tu congelador, y activa automáticamente la congelación solo cuando se requiere. Económico y ecológico.
- **Activ0** Perfecto para tu carne fresca y pescado. La tecnología Activ0° asegura el espacio ideal de almacenamiento para carnes y pescados frescos, porque mantiene constantes los niveles de temperatura y conserva el sabor, la textura y las propiedades originales de los alimentos.

Características (cont.)

- **Alarma temperatura** Diseñado para tu tranquilidad. La alarma de temperatura te avisa si hay un aumento de la temperatura en tu frigorífico, haciéndote evitar un potencial desperdicio de comida.
- **Gestión del espacio** Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio y la flexibilidad que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.
- **Antihuellas** Fácil de limpiar. El tratamiento antihuellas asegura una fácil y rápida remoción de polvo, huellas y rasguños. Limpiar nunca había sido tan fácil.
- **Ahorro energético** Recuperación de la temperatura ultra-rápida. La innovadora tecnología Ahorro energético ofrece una recuperación de la temperatura muy rápida, garantizando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.