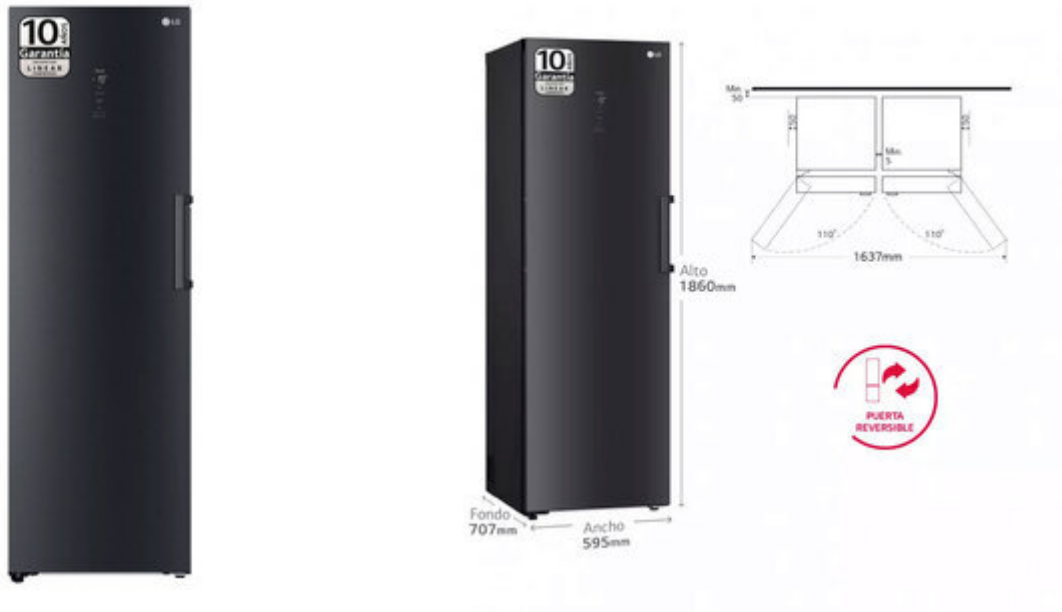


Congelador LG GFM61MCCSF



Características

- Congelador Vertical No Frost - D
- Acero negro griseceo antihuellas - **Multi Air Flow - ThinQ**
- 186 x 59,5 x 70,7 cm (alto x ancho x fondo)
- Clase energética: D
- **Multi Air Flow:** Su pared interior de metal premium, cuenta con diferentes salidas de aire en la parte superior de cada compartimento que fluye en todas las direcciones manteniendo tus alimentos frescos durante más tiempo.
- **ThinQ:** A través de la app ThinQ™ de tu smartphone podrás controlar determinadas funciones (control de temperatura, congelación rápida)
- **Compresor Linear Inverter 10 años de garantía**
- Total No Frost
- **Display Metal Táctil en la puerta**
- Sensores digitales
- Congelación rápida
- Bloqueo infantil
- Alarma en puerta
- ECO Friendly
- Smart diagnosis
- Multi Air Flow
- Metal Fresh
- Sistema Antibacterias Bioshield

- ThinQ
- **Compartimento Congelador:**
- **Hielera de torsión**
- Big Zone
- 4 Cajones transparentes
- Apertura en 90º
- Tirador exterior
- Puerta reversible
- Capacidad útil total: 324 l
- Potencia sonora: 37 dB(A) re 1 pW
- Consumo de energía: 211 kWh/año
- Dimensiones (alto x ancho x fondo sin tirador): 1860 x 595 x 707 mm
- **Diseño impecable:** Cada centímetro de este nuevo frigorífico está diseñado para ofrecer un diseño minimalista que maximiza la elegancia y la comodidad en tu cocina.
- **Total No Frost:** La tecnología Total No Frost de LG evita la acumulación de hielo en las paredes del interior, evitando la descongelación manual y ahorrándote tiempo.
- **Metal Fresh con Multi Air FLow:** Su pared interior de metal premium, cuenta con diferentes salidas de aire en la parte superior de cada compartimento que fluye en todas las direcciones manteniendo tus alimentos frescos durante más tiempo.

Características (cont.)

- **Congelación rápida:** Evita que se rompa la cadena de frío de tus congelados al llegar de la compra pulsando la función Congelación Rápida.
- **Gran capacidad:** Gracias a su gran capacidad de 324L, tendrás más espacio para conservar cómodamente tus alimentos en el congelador.
- **Inverter linear compresor:** El compresor Inverter Linear Compressor controla de forma precisa la temperatura de tu frigorífico para conservar los alimentos frescos durante más tiempo. Además, ofrece una mayor durabilidad con 10 años de garantía en el mismo, reduce el consumo energético y es más silencioso.