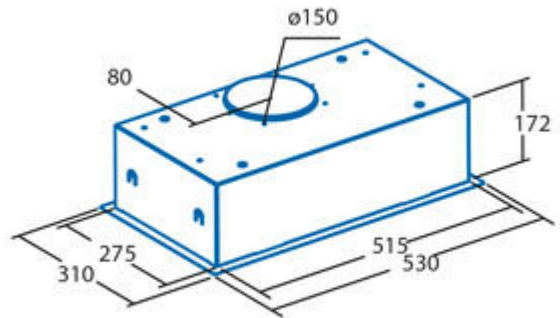


Grupo Filtrante Cata G50LUX



Características

- Campana grupo filtrante
- **Ancho: 53 cm** - Acero Inox
- Extracción máxima: 400 m³/h - Nivel sonoro mínimo: 50 dB (A)
- Clase eficiencia energética C
- **Panel de Control Mecánico**
- 3 niveles de extracción
- Capacidad de extracción máxima – mínima (Reg.(UE) n°65/2014): 400m³/h - 210m³/h
- Nivel sonoro (Reg.(UE) n°65/2014): 50dB(A), máximo: 62dB(A)
- Motor K7 PLUS. Extra silencioso. Consumo máximo de energía 95W
- **Iluminación LED de alta eficiencia**
- Sistema de fácil instalación
- Filtros lavables en lavavajillas
- Acabado en inox
- Presión max. 200 Pa
- Descarga 150/125 mm
- Posibilidad de funcionamiento en recirculación
- Consumo de energía anual kWh/año: 49
- Dimensiones del producto: 172 x 530 x 310 mm (alto x ancho x fondo)
- Dimensiones del hueco: 172 x 515 x 275 mm (alto x ancho x fondo)

- Distancia mínima a una placa eléctrica / gas: 550 / 650 mm
- **Accesorios opcionales:**
- Filtros carbon activo (02859394) **Código: 1519380C**
- Filtro metálico (02800944) **Código: 1519383F**
- Tubo flexible silenciador (02893002) **Código: 1519381S**
- Válvula antirretorno (02832004) **Código: 1519380G**