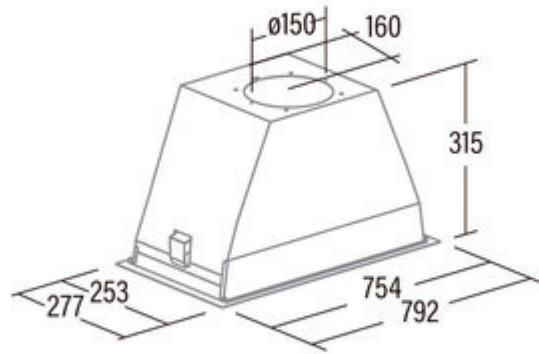


Grupo Filtrante Cata GL75X/D



Características

- Campana grupo filtrante
- **Ancho: 79 cm** - Acero INOX
- Extracción máxima: 850 m³/h - Nivel sonoro mínimo: 50 dB (A)
- Clase energética A
- **Panel de Control Táctil** con temporizador de desconexión automática e indicador de limpieza de filtros
- 4 niveles de extracción, 3 + 1 TURBO
- Potencia de extracción (según UNE/EN 61591): 850 m³/h - 340 m³/h
- Nivel sonoro (Reg.(UE) nº65/2014): 50dB(A), máximo: 65dB(A)
- Motor BT3. Extra silencioso. Consumo máximo de energía 280W
- **Iluminación de alta eficiencia mediante LEDs, regulables en intensidad**
- Sistema de fácil instalación
- Filtros lavables en lavavajillas
- Acabado en inox
- Presión max.: 450 Pa - Presión TURBO: 470 Pa
- Descarga 150/125 mm
- Posibilidad de funcionamiento en recirculación
- Consumo de energía anual kWh/año: 58,3

- Dimensiones del producto: 280 x 792 x 277 mm (alto x ancho x fondo)
- Dimensiones del hueco: 315 x 754 x 253 mm (alto x ancho x fondo)
- Distancia mínima a una placa eléctrica / gas: 550 / 650 mm
- **Accesorios opcionales:**
- Filtros carbón activo (02859398) **Código: 1519382L**
- Filtro metálico (02811000) **Código: 15193831**
- Tubo flexible silenciador (02893002) **Código: 1519381S**
- Válvula antiretorno (02832004) **Código: 1519380G**
- Filtro DUAL metálico + carbón activo (02811003) **Código: 1519381E**