


Conserva los alimentos jugosos e hidratados

El frigorífico Combi 600 TwinTech® No Frost mantiene los alimentos un 60 % más jugosos que los frigoríficos de un solo evaporador. Su doble sistema de refrigeración mantiene la humedad ideal y conserva los alimentos sin que se sequen. Y tampoco tendrás que descongelar nunca más el congelador.*

Frigorífico Combi «CustomFlex» de 2,01 m de la Serie 600 con Display LED interior, TwinTech® Multiflow, Cajón ExtraChill, Tirador integrado en puerta plana, INOX antihuellas, luces LED

Ventajas y características
TwinTech® No Frost: conserva los alimentos jugosos e hidratados

Con TwinTech® No Frost nunca hace falta descongelar el aparato. Su doble sistema de refrigeración mantiene los alimentos un 60 % más hidratados que los frigoríficos con un solo evaporador.* Al no utilizar aire del congelador, mantiene el grado ideal de humedad y evita que los alimentos se sequen.*



- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Función ActionCool que alcanza rápidamente la temperatura de refrigeración deseada
- Función ActionFreeze que congela los alimentos rápido para conservar todo su sabor y nutrientes
- Indicador temperatura alta: --
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Luz: LED en panel superior
- Bandejas cooler: 3, Plástico laminado
- Cajones del frigorífico: 1 Maxi1 cajón extraíble
- Cajones estándar: Ninguno, 1 cajón extraíble
- Cajon/es de gran capacidad: Plástico y aluminio
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles
- Patas regulables en altura

Flexibilidad total con CustomFlex®

El sistema Customflex® de Electrolux te permite almacenar tus alimentos e ingredientes como mejor te convenga. Puedes desplazar fácilmente los contenedores modulares de la puerta maximizando el espacio de almacenamiento y adaptándolo a tus necesidades.


Cajón Extra Chill, para alimentos frescos y delicados

Ralentiza la maduración de tus quesos y embutidos favoritos guardándolos en el cajón del Extra Chill. La zona mantiene una temperatura más baja que el resto del frigorífico.



Especificaciones de producto

Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	38
Color	Inox antihuellas	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Libre instalación
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	366	Mandos de control	Control electrónico táctil
Nº de termostatos	2	Tipo de puerta	Planas
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	250	Iluminación	LED en panel superior
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	7.7	Medidas (mm)	2010x595x650
Nº estrellas congelador	4	Medidas hueco (mm)	No aplica
Autonomía sin corriente (h)	10	Tipo de frío	MultiFlow
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	101	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	266	Seguridad niños	No
Tipo frío congelador	No Frost	Display LED	Sí
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Puerta reversible	Sí
Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C	Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	No
		Estante lácteos	No lleva
		Estantes de la puerta	5 ménsulas CustomFlex
		Cajones especiales	Plástico y aluminio
		Nº de cajones congelador	3
		Tipo de cajones congelador	Plástico transparente.

