

**Conserva los alimentos jugosos e hidratados**

El frigorífico Combi 600 TwinTech® No Frost mantiene los alimentos un 60 % más jugosos que los frigoríficos de un solo evaporador. Su doble sistema de refrigeración mantiene la humedad ideal y conserva los alimentos sin que se sequen. Y tampoco tendrás que descongelar nunca más el congelador.\*

---

Frigorífico Combi de la Serie 600 TwinTech® No Frost de 1,77 m de la Serie 600 con Display LED interior, TwinTech®, compresor Inverter, 2 cajones, Instalación rápida.

**Ventajas y características****TwinTech® No Frost: conserva los alimentos jugosos e hidratados**

Con TwinTech® No Frost nunca hace falta descongelar el aparato. Su doble sistema de refrigeración mantiene los alimentos un 60 % más hidratados que los frigoríficos con un solo evaporador.\* Al no utilizar aire del congelador, mantiene el grado ideal de humedad y evita que los alimentos se sequen.\*



- Integrable
- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Función ActionFreeze que congela los alimentos rápido para conservar todo su sabor y nutrientes
- Indicador temperatura alta: Alarma luminosa, Alarma acústica con función desactivado
- Alarma acústica y luminosa de puerta abierta
- Luz: LED integrado en el panel
- Bandejas cooler: 4, Plástico
- Cajones estándar: Ninguno, 2 cajones del 50% de ancho
- Bandejas de congelador: 2, Ancho completo, Cristal
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles

**Almacenamiento de alimentos preciso con control electrónico interno**

Toma el control total de las condiciones de almacenamiento de tus alimentos con el control electrónico interno. Los indicadores LED te muestran claramente la temperatura y, gracias a los ajustes, no tendrás que hacer estimaciones.

**Mantén la textura perfecta con la función FastFreeze**

El sistema FastFreeze, congela rápidamente los alimentos frescos para preservar mejor las vitaminas, la textura, el sabor y la cualidades saludables.

**Las bombillas LED más eficientes**

Disfruta de una completa visibilidad del interior de tu frigorífico con la iluminación LED integrada. Estas discretas y eficientes bombillas iluminan todo el interior del aparato y consumen diez veces menos energía que las convencionales.

**Especificaciones de producto**

Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	35
Color	Blanco	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Técnica de arrastre
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	257	Mandos de control	Control electrónico táctil
Nº de termostatos	1	Tipo de puerta	Planas
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	216	Iluminación	LED integrado en el panel
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	4.5	Medidas (mm)	1772x546x549
Nº estrellas congelador	4	Medidas hueco (mm)	1780x560x550
Autonomía sin corriente (h)	9.5	Tipo de frío	Estático
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	62	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	195	Seguridad niños	No
Tipo frío congelador	No Frost	Display LED	Sí
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Puerta reversible	Sí
Emissiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	B	Dispensador de bebidas	No
		Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	Sí
		Estante lácteos	1 transparente de ancho total, Con tapa
		Estantes de la puerta	2, Ancho total, Transparente
		Cajones especiales	Sin perfil embellecedor

PSGBRF210DE00009

