

# W55TM 6110 W

12NC: 859991575770

Código EAN: 8003437239106

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A+
- Capacidad Neta Total 240 L (198 L Frigorífico + 42 L Congelador)
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1600x540x570 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 42 dB (A)
- Clase climática N-ST
- Capacidad de congelación: 2 Kg/24 h
- Sistema de descongelación automática
- Tiempo de subida de la temperatura 21 h
- Temperatura del frigorífico ajustable
- Iluminación interior Incandescent bulb
- Sistema de refrigeración para el compartimento del frigorífico: Estático
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: Estático
- Dimensiones del hueco : 1625x560x608 mm
- 1 cajón de verduras
- 1 estante en el compartimento del congelador
- 4 estantes en el compartimento del frigorífico
- Bandeja para cubitos
- Estantes de vidrio en el congelador
- White Terminando
- Capacidad Total Bruta: 243 L (Frigorífico 200 L + Congelador 43 L)
- Mechanical controls
- Consumo energético anual 230 kWh
- Peso neto: 42 kg
- Puerta reversible derecha

## Doble puerta de libre instalación Whirlpool - W55TM 6110 W

Las características de este frigorífico doble puerta de libre instalación Whirlpool: color blanco. Estantes de cristal, que proporcionan solidez y elegancia. Cómodo balcón para almacenar las botellas con seguridad.



### Xlent FIT

Xlent FIT ofrece la máxima flexibilidad, permitiéndote instalar un electrodoméstico de libre instalación en una cocina con un esquema de encastre, gracias a su innovativo diseño slot-in. Abre las puertas de tu electrodoméstico sin problemas, saca los cajones totalmente, sin ser limitado por otros electrodomésticos o muros.



### Guías en el cajón del frigorífico

Movimiento fluido. Este combi Whirlpool incluye un cajón de refrigeración encima de guías, asegurando un movimiento fluido, suave y sin esfuerzos.



### Up to 250 l de capacidad

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.



### Clase energética A+

Mayor eficiencia energética. Con su clase energética A+, este electrodoméstico Whirlpool te permitirá disfrutar de un prestaciones ideales y de excelentes consumos energéticos.



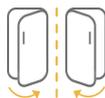
### Estantes de cristal

Una pasión para la belleza en cada detalle. Este frigorífico Whirlpool incluye estantes de cristal diseñados para combinar belleza y funcionalidad, y ofrecerte la experiencia más satisfactoria posible.



### Gestión del espacio

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio y la flexibilidad que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.



### Puerta reversible

Para tu comodidad. Este Combi Whirlpool dispone de una puerta reversible, para que puedas abrir desde la derecha o izquierda, según tu conveniencia.



### Balcón botellas

Almacenamiento seguro. Este frigorífico Whirlpool asegura un almacenamiento perfecto para tus botellas, con su balcón específico para botellas.

# W55TM 6110 W

12NC: 859991575770

Código EAN: 8003437239106

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	Independiente
Tipo de control	Mecánico
Tipo de construcción	Independiente
Color principal del producto	White
Potencia de conexión	144
Intensidad corriente eléctrica	0,7
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	150
Tipo de clavija	Schuko
Capacidad total neta de la unidad	240
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	1600
Anchura del producto	540
Fondo del producto	570
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	42

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Automático
Sección del congelador del proceso de descongelación	Manual
Interruptor de refrigeración rápida	No
Función de congelación rápida	No
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	No
Ventilador interior de sección de frigorífico	No
Número de cajones de congelación	0
Fabricación de hielo automática mecánica	No
Número de estantes en el compartimento frigorífico	4
Material de los estantes	Cristal
Sección de termómetro del frigorífico	Ninguno
Sección de termómetro del congelador	Ninguno
Número de zonas de temperatura	2

## DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	A+
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	230
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	198
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	42
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	2
Clase climática	N-ST
Nivel de contaminación acústica	42
Sistema anti-escarcha	No

**ENERG** Y IJA  
енергия · ενεργεια  
IE IA

**WHIRLPOOL**  
W55TM 6110 W

A+++  
A++  
A+  
A  
B  
C  
D

**A+**

ENERGIA - ΕΠΕΡΓΙΑ  
ENERGIEJA - ENERGIJA  
ENERGY - ENERGIE - ENERGI

**230**  
kWh/annum

1L  
**198 L**

**42 L**

**42 dB**

2010/1060