



Características

Campana modular

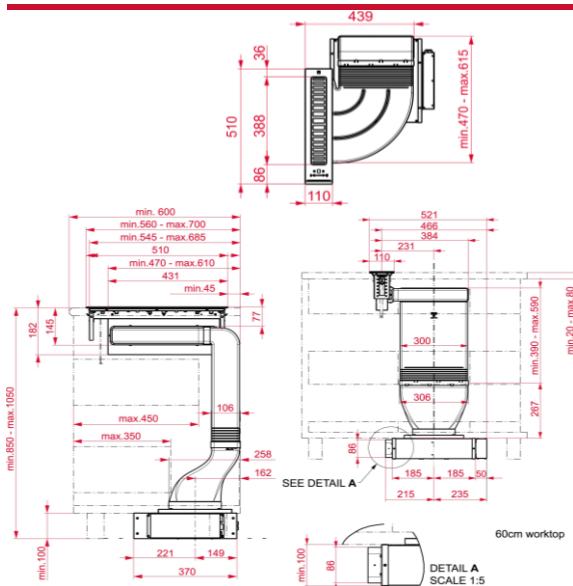
- Mandos digitales Touch Control
- Tres velocidades + intensiva
- **Función FreshAir**
- Indicador digital de velocidad seleccionada
- Programador del tiempo de aspiración
- Filtro metálico lavable
- Colector de líquidos EasyClean (250ml)
- Indicador luminoso de saturación de filtros
- **Motor Brushless**
- Posibilidades de funcionamiento en recirculación:
 - Kit filtro regenerativo (SET RFH 36100 F0A)
 - Filtro regenerativo (R1RFB)



- **Combinable con otros modelos con bisel frontal:**
Kit de unión opcional 40204394



Dibujo técnico



Color	Ancho	Referencia	EAN 13
-------	-------	------------	--------

- | | | | |
|-----------------|----|-----------|---------------|
| • Cristal negro | 11 | 113160000 | 8434778012675 |
|-----------------|----|-----------|---------------|

Datos técnicos

- Eficiencia energética A+
- Flujo de aire (Qmin) m3/h (*) 415
- Flujo de aire (Qmax) m3/h (*) 540
- Flujo de aire (Qboost) m3/h (*) 600
- Potencia sonora (LWA) velocidad Min dBA (*) 62
- Potencia sonora (LWA) velocidad Max dBA (*) 67
- Potencia sonora (LWA) velocidad Boost dBA (*) 70

(*) Reglamento Delegado (UE) n.º 65/2014 de la comisión de 1 de octubre de 2013.